dimotor

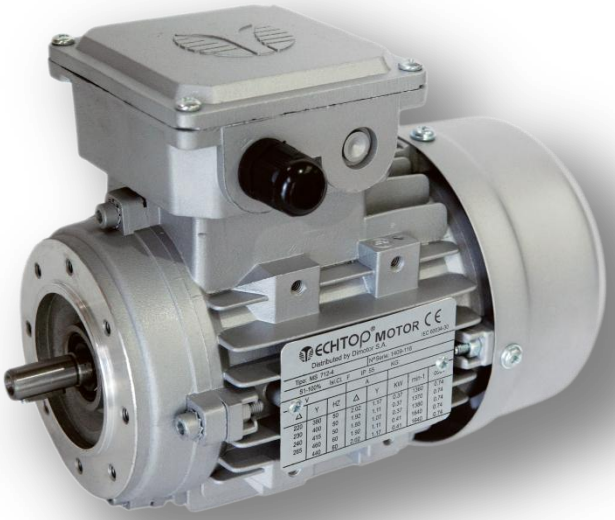
Member of SHANGHAI TOP MOTOR CO, LTD. GROUP

www.dimotor.com

MS SERIES

Motor asíncrono trifásico de baja tensión, para potencias pequeñas de eficiencia IE1 e IE2. Gama de aluminio con las bridas y escudos intercambiables y las patas desmontables que permiten una mayor versatilidad en las formas constructivas.

La carcasa MS es compatible en bridas, escudos y patas, con las series monofásicas MY y ML así como la serie de motor autofrenante de TECHTOP MSB.



Características Estándar

- Carcasa de aluminio
- Tamaños del 56 al 200
- Potencias desde 0,09kW hasta 18,5 kW
- De 2, 4, 6 y 8 polos.
- Eficiencia IE1, IE2
- Norma IEC 60034
- Potencia nominal y dimensiones EN 50347
- Sobre-temperatura compatible con clase B
- Formas constructivas IEC
- Servicio continuo S1
- Protección IP55
- Clase de aislamiento F
- Nivel de ruido inferior a 85dB (A)
- Sondas PTC de serie

TECHTOP® MOTOR CE

Distributed by Dimotor S.A. IEC 60034-30

Tipo: MS 712-4 | Nº Serie: 1409-116

S1-100% | Isl.Cl. F | IP 55 | KG:

V			A				
Δ	Y	HZ	Δ	Y	KW	min-1	cosφ
220	380	50	2.02	1.17	0.37	1360	0.74
230	400	50	1.92	1.11	0.37	1370	0.74
240	415	50	1.85	1.07	0.37	1380	0.74
265	460	60	1.92	1.11	0.41	1640	0.74
	440	60	2.02	1.17	0.41	1640	0.74

Características opcionales

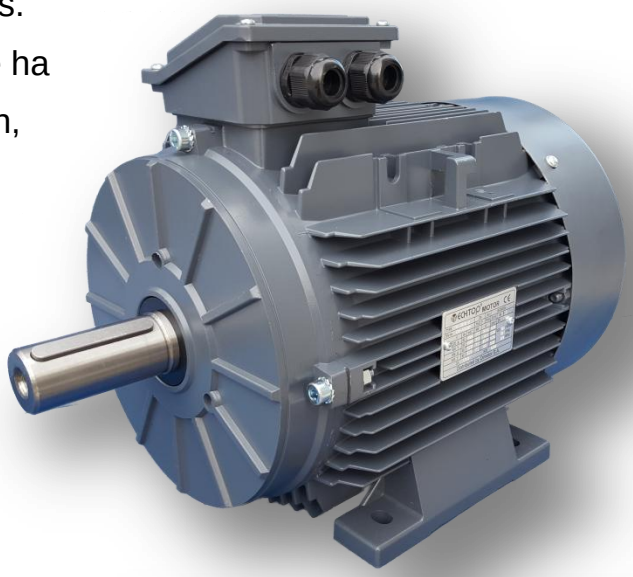
- Protección IP56 o 65
- Bobinado tropicalizado
- Certificación Atex Zonas 2 y 22.
- Certificado UL-CSA
- Sondas PTO y PT100

TECHTOP Ex

TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

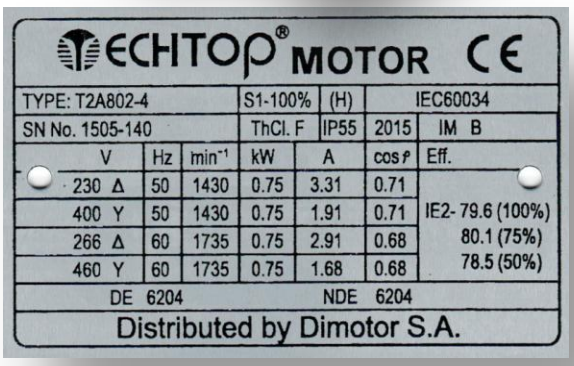
TA SERIES

Motor asíncrono trifásico de baja tensión, para potencias pequeñas de eficiencia IE2 e IE3. Gama de aluminio con las bridas y escudos intercambiables y las patas desmontables que permiten una mayor versatilidad en las formas constructivas. Además el diseño de la carcasa TA se ha actualizado facilitando su manipulación, mejorando su ratio de disipación de calor así como su compatibilidad con la serie MS.



Características Estándar

- Carcasa de aluminio
- Tamaños del 80 al 200
- Potencias desde 0,75kW hasta 18,5 kW
- De 2, 4, 6 y 8 polos.
- Eficiencia IE1, IE2, IE3.
- Marcado UL-CSA de serie en motores IE3.
- Norma IEC 60034
- Potencia nominal y dimensiones EN 50347
- Sobre-temperatura compatible con clase B
- Formas constructivas IEC
- Servicio continuo S1
- Protección IP55
- Clase de aislamiento F
- Nivel de ruido inferior a 85dB (A)
- Sondas PTC de Serie



ECHTOP® MOTOR CE

TYPE: T2A802-4			S1-100%	(H)	IEC60034	
SN No. 1505-140			ThCl. F	IP55	2015	IM B
V	Hz	min⁻¹	kW	A	cos φ	Eff.
230 Δ	50	1430	0.75	3.31	0.71	IE2- 79.6 (100%)
400 Y	50	1430	0.75	1.91	0.71	80.1 (75%)
266 Δ	60	1735	0.75	2.91	0.68	78.5 (50%)
460 Y	60	1735	0.75	1.68	0.68	
DE 6204			NDE 6204			

Distributed by Dimotor S.A.

Características opcionales

- Protección IP56 o 65
- Bobinado tropicalizado
- Certificación GL
- Certificación Atex Zonas 2 y 22.
- Certificado UL-CSA
- Sondas PTC y P100

Type Approval Certificate GL

Germanischer Lloyd

ECHTOP Ex

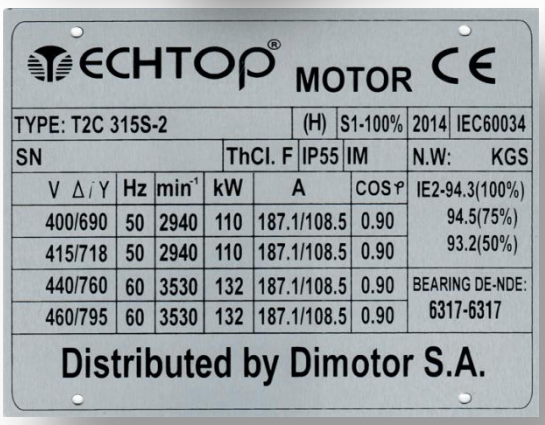
TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

TC SERIES

Motor asíncrono trifásico de baja tensión y para potencias medias y grandes de eficiencia IE1, IE2 e IE3. Gama de fundición de hierro con las bridas y escudos intercambiables y patas desmontables (hasta el tamaño 280) que permiten una gran versatilidad en las formas constructivas. Además la serie TC se ha mejorado recientemente implementando cambios que mejoran y amplían su funcionalidad como la instalación de grasa de 150ºC, la inclusión de una placa adicional con los intervalos de reengrase, la posibilidad de solicitar el test report realizado para cada motor, así como el marcado multitensión.

Características Estándar

- Carcasa de fundición de hierro
- Tamaños del 160 al 355
- Eficiencias IE1, IE2 e IE3
- Marcado UL-CSA de serie en motores IE3.
- De 2, 4, 6 y 8 polos.
- Potencias desde 11kW hasta 315 kW
- Norma IEC 60034
- Potencia nominal y dimensiones EN 50347
- Sobre-temperatura compatible con clase B
- Formas constructivas IEC
- Servicio continuo S1
- Protección IP55
- Clase de aislamiento F
- Nivel de ruido inferior a 85dB (A)
- Rodamientos NSK
- Sondas PTC de serie



TECHTOP® MOTOR CE

TYPE: T2C 315S-2				(H)	S1-100%	2014	IEC60034
SN				ThCl. F	IP55	IM	N.W: KGS
V Δ/Y	Hz	min⁻¹	kW	A		COSφ	IE2-94.3(100%)
400/690	50	2940	110	187.1/108.5		0.90	94.5(75%)
415/718	50	2940	110	187.1/108.5		0.90	93.2(50%)
440/760	60	3530	132	187.1/108.5		0.90	BEARING DE-NDE:
460/795	60	3530	132	187.1/108.5		0.90	6317-6317

Distributed by Dimotor S.A.

Características opcionales

- Protección IP56 o 65
- Bobinado tropicalizado
- Certificación GL
- Certificación Atex Zonas 2 y 22.
- Certificado UL-CSA
- Sondas PT100 y PTO

Type Approval Certificate GL

Germanischer Lloyd

TECHTOP Ex

TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

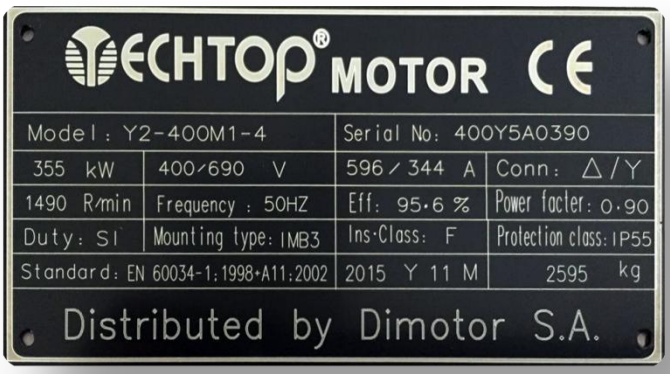
Y2 SERIES

Motor asíncrono trifásico de baja y media tensión para potencias grandes. Gama de fundición de hierro con posibilidad de montaje en B35. La serie Y2 además dispone de serie, de sensores de temperatura PT100, tanto en los rodamientos como en el bobinado.

El bobinado está fabricado con barras de cobre completamente aisladas mediante cinta, pletinas de aislamiento y de esmalte de doble capa insertado mediante sistema VPI (Vacuum Pressure Impregnation). Todos los materiales de aislamiento son de clasificación clase H. Además, para preservar aún mejor el bobinado y el rotor en ambientes salinos y corrosivos, se impregnan con spray antisalino y antimoho, preparando todo el bloque del estator para ambientes tropicales con altas humedades.

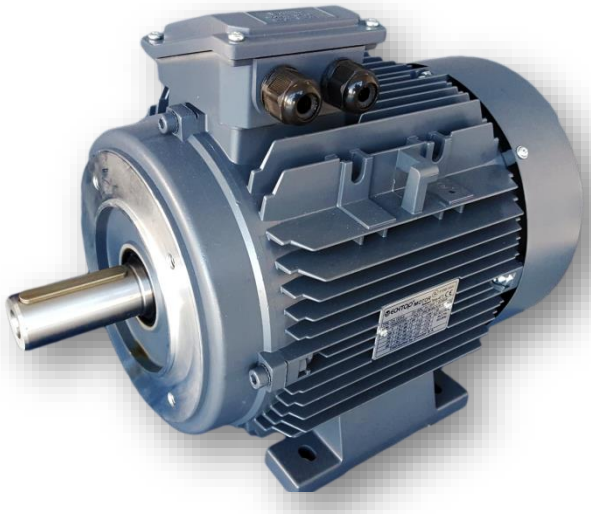
Características Estándar

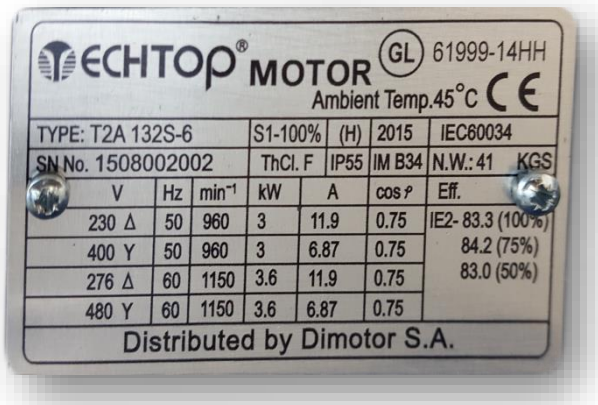
- Carcasa de fundición de hierro
- Tamaño 400 y 500
- De 2, 4, 6 y 8 polos.
- Eficiencia superior al 95%
- Potencias desde 355kW hasta 600 kW
- Norma IEC 60034
- Potencia nominal y dimensiones EN 50347
- Formas constructivas IEC
- Servicio continuo S1
- Protección IP55
- Clase de aislamiento F (B)
- Bobinado tropicalizado
- Rodamientos NSK
- Aislamiento de rodamiento trasero para trabajar con convertidor de frecuencia.
- Sondas PT100 y PTC en bobinado y PT100 en rodamientos de serie.



GL CERTIFICATE SERIES

Motores diseñados bajo el estándar de fabricación de Germanischer Lloyd para ambiente marino. Las dimensiones exteriores y las características eléctricas y mecánicas son las correspondientes a las series TA y TC. El bobinado está protegido con un esmalte de doble capa imprimado mediante VPI y un espray antisalino y antimoho que le aporta una protección adicional para ambientes tropicalizados.
Los motores TECHTOP para ambiente marino se utilizan en una amplia variedad de aplicaciones.





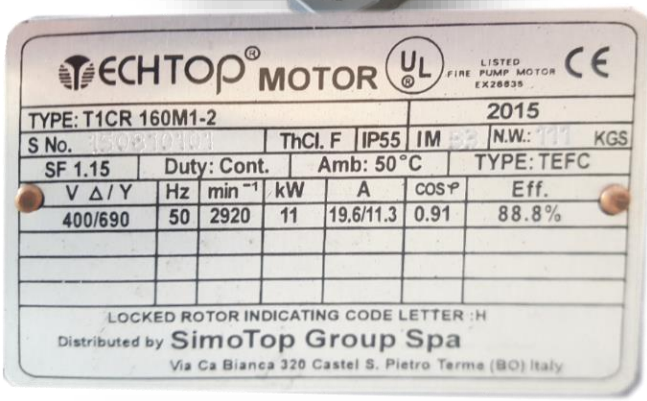
Aplicaciones

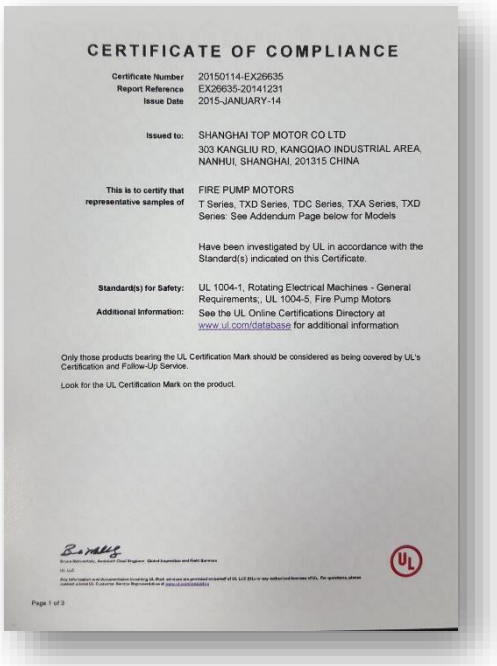
- Ventiladores (unidades de tratamiento de aire, plantas de refrigeración, enfriadores de aceite)
- Centralitas hidráulicas
- Bombas (para agua, combustible, aceite)
- Compresores
- Propulsores
- Cabrestantes y montacargas
- Grúas

FIREPUMP SERIES

Motores diseñados bajo el estándar de fabricación UL para para bombas contraincendios. Las dimensiones exteriores mecánicas son las correspondientes a las series TA y TC para los IEC y los TXA y TXD para los NEMA. El bobinado ha sido diseñado para ofrecer un alto par de arranque y su protección con un esmalte de doble capa imprimado mediante VPI de mayor grosor, y unos materiales mas resistentes a las altas temperaturas, permiten poder utilizar el motor en ambientes de temperatura ambiente de hasta 50ºC.

De esta manera, los motores están diseñados para poder trabajar en bombas contraincendios según la certificación UL-1004-5





CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Certificate Number 20150114-EX26635
Report Reference EX26635-20141231
Issue Date 2015-JANUARY-14

Issued to: SHANGHAI TOP MOTOR CO LTD
303 KANGLIU RD, KANGQIAO INDUSTRIAL AREA, NANHUI, SHANGHAI, 201315 CHINA

This is to certify that representative samples of: FIRE PUMP MOTORS
T Series, TXD Series, TDC Series, TXA Series, TXD Series: See Addendum Page below for Models

Have been investigated by UL in accordance with the Standard(s) indicated on this Certificate.

Standard(s) for Safety: UL 1004-1, Rotating Electrical Machines - General Requirements;, UL 1004-5, Fire Pump Motors

Additional Information: See the UL Online Certifications Directory at www.ul.com/database for additional information

Only those products bearing the UL Certification Mark should be considered as being covered by UL's Certification and Follow-Up Service.

Look for the UL Certification Mark on the product.

ATEX SERIES

Motores TECHTOP diseñados para ser instalados en zonas con atmósferas explosivas clasificadas según la clasificación de la normativa europea ATEX para zonas de Gas y Polvo.
Certificación TT12ATEX0010
II 3G EX nA IIC T4 Gc
II 3D Ex tc IIIC T125ºC Dc

Características Estándar

•Carcasa de aluminio o fundición en función de la serie.
•Tamaños del 56 al 355
•Características eléctricas y mecánicas de las Series MS, TA y TC
•Gama de potencias desde 0,09kW hasta 315 kW
•Eficiencias IE1 e IE2.

TECHTOP® MOTOR CE

Ex TÜV 12 ATEX 111822 X
II 3 G Ex nA IIC T4 Gc
II 3 D Ex tc IIIC T125°C DC

TYPE: MS 801-2			S1-100%	(H)	2014	IEC60034
SN No. 14010791711			ThCl.F	IP55	IMB14	N.W.: 8.7 KGS
	Hz	min⁻¹	kW	A	cos φ	Eff.
230 Δ	50	2770	0.75	3.06	0.83	IE1-72.1%
400 Y	50	2770	0.75	1.77	0.83	IE1-72.1%
276 Δ	60	3320	0.9	3.06	0.83	6204 ZZC3
480 Y	60	3320	0.9	1.77	0.83	6204 ZZC3

Distributed by Dimotor S.A.

TECHTOP Ex

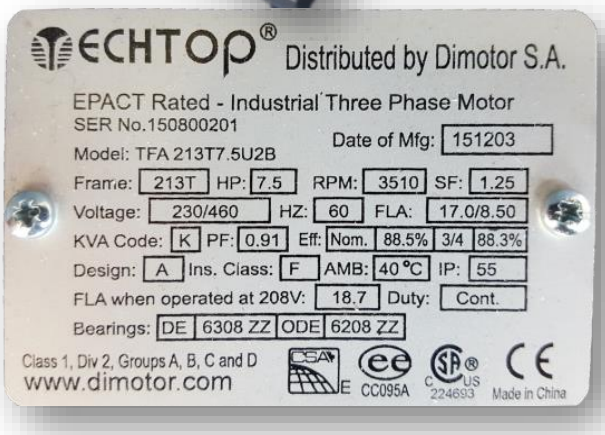
TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Características opcionales

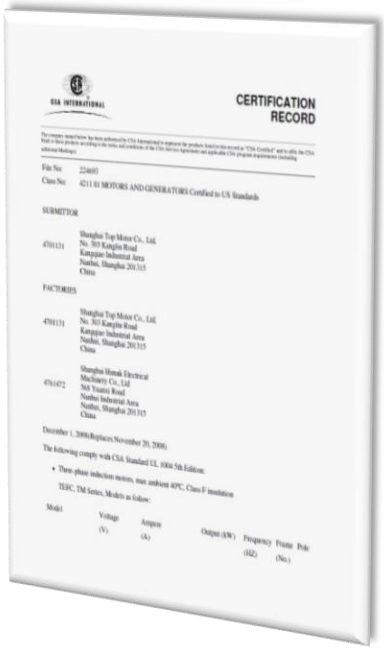
•Protección IP56 o 65
•Bobinado tropicalizado
•Sondas PTC y P100

NEMA
TFA/TFC SERIES

Las siglas NEMA provienen de la National Electrical Manufacturers Association la principal institución americana en estándares eléctricos cuyo objetivo principal es facilitar la cooperación entre fabricantes y usuarios de equipos eléctricos en los Estados Unidos. La NEMA diseñó un estándar de medidas exteriores de carcasa, eje y encajes de brida así como de potencias y características especiales de par y sobrecarga especializados para satisfacer la demanda del mercado americano.



TECHTOP incluye en su gama de productos los motores fabricados bajo el estándar NEMA, permitiendo al igual que con los motores IEC, el intercambio entre escudos y bridas, y permitiendo la rotación de posición de las patas desmontables.



Características estándar

- TFA en carcasa de aluminio.
- TFC en carcasa de fundición de hierro.
- Tamaños del T56 al 447T
- Gama de potencias desde 0,25 CV hasta 200 CV
- Factores de servicio 1.15 y 1.25
- EPAct y Nema Premium

Bobinado resinado

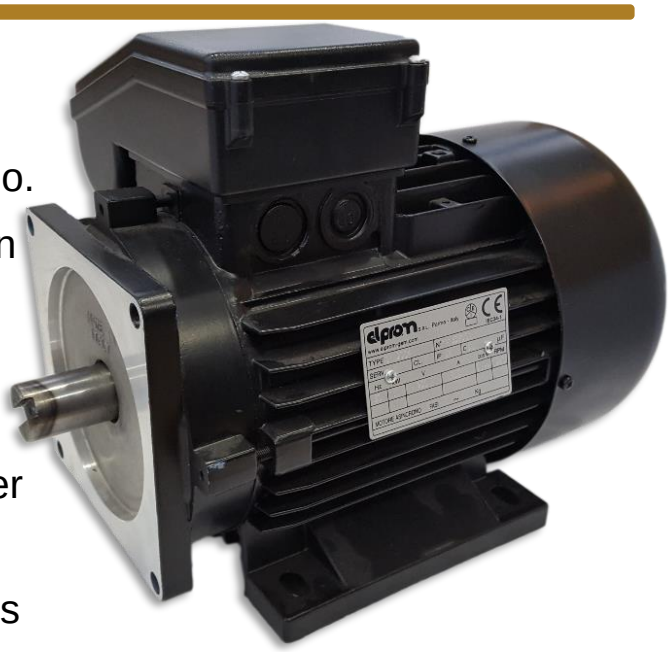
Elprom dispone de una amplia gama de Motores completamente modulares en carcasa de aluminio.

La gran versatilidad de fabricación que ofrece ELPROM permite obtener motores con características muy especificas. Para ambientes con posibilidad de condensación, para altas humedades y con presencia de agua se desarrolló el sistema de resinado, que permite aportar al motor protecciones IP hasta 67.

Este proceso alarga notablemente la vida del motor gracias a que las partes vivas, es decir, tanto la caja de bornes como el propio bobinado no entran en contacto con factores externos corrosivos que pudieran deteriorarlos.

Serie Powerpack GM

Motor para centralitas hidráulicas



Elprom dispone de una amplia gama de Motores completamente modulares en carcasa de aluminio.

La gran versatilidad de fabricación que ofrece ELPROM permite obtener motores con características muy especificas, como es el caso de la serie Power pack GM.

Es bastante usual que los motores eléctricos se utilicen en aplicaciones hidráulicas, con acoplamientos especiales y adaptadores entre el motor y la bomba.

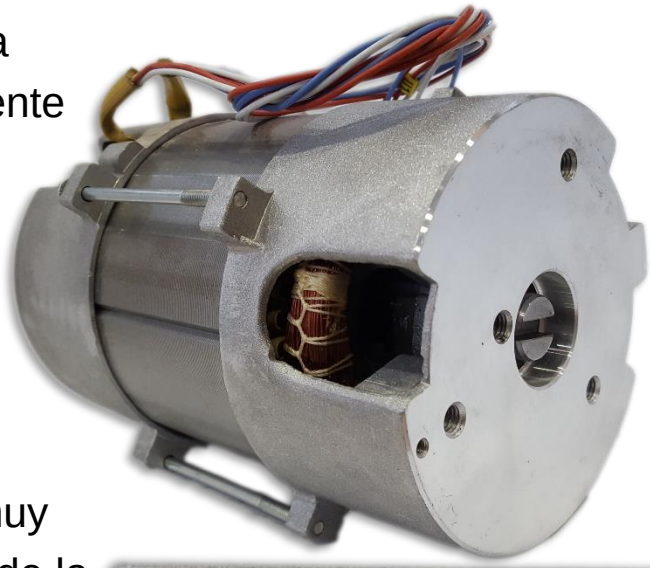
La serie Powerpack tiene bridas y ejes especiales que permiten un acoplamiento directo entre el motor y la bomba.

La brida cuadrada especial es adecuada para las principales marcas de bombas del mercado, hasta potencia de salida de 4 kW y para un servicio intermitente.

- Tamaños desde el 71 al 100
- Potencias desde 0,12 kW a 4kW
- Protección IP54
- Condensador dentro de la caja de bornes
- Fabricación bajo normas CEI.

Serie GU

Motor sumergido en aceite



Elprom dispone de una amplia gama de Motores completamente modulares en carcasa de aluminio.

La gran versatilidad de fabricación que ofrece ELPROM permite obtener motores con características muy especificas, como es el caso de la serie GU, Motor sumergido en aceite. Se trata de una solución compacta de motor de inducción acoplado directamente los engranajes de la bomba sumergida en el tanque de aceite.

Especialmente fabricado con materiales diseñados para soportar inmersión en aceite.

Sus superficies lisas evitan la turbulencia del aceite dentro del tanque.

- Gama en tensión trifásica y monofásica
- Potencias desde 0,55kW hasta 3kW
- Aislamiento clase F,
- Protección IP00,
- Tolerancia de voltaje de ± 5%
- Para temperatura máxima del aceite de hasta 60 ° C

Serie MD Monofásico

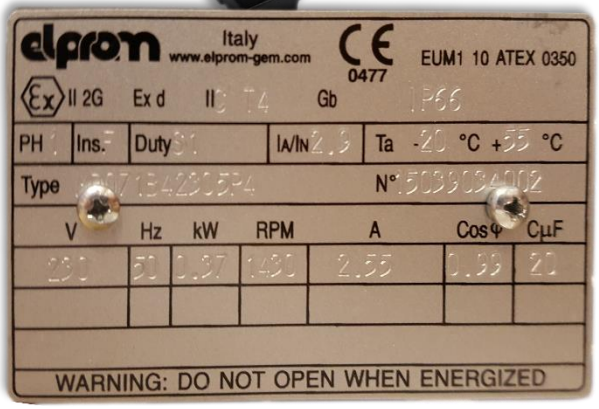
Motor ATEX Para Gas

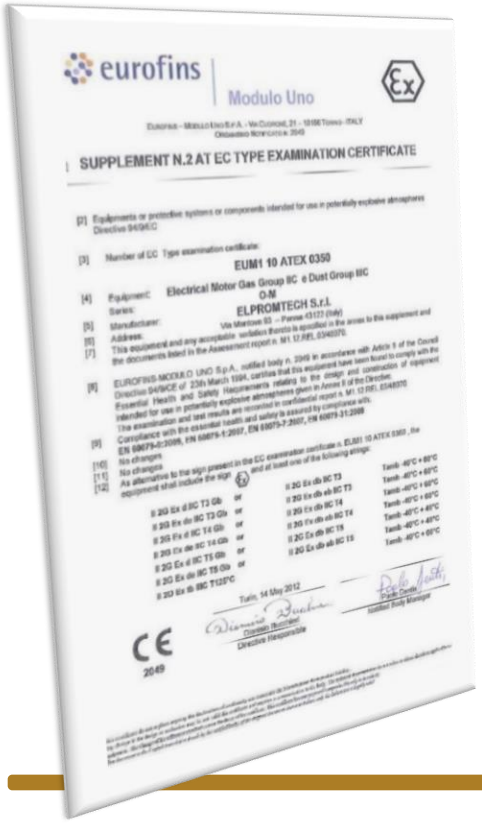
Elprom dispone de una amplia gama de Motores completamente modulares en carcasa de aluminio.

Las patas y bridas se pueden desmontar fácilmente para variar la posición de montaje y así conseguir cualquier forma constructiva normalizada sin afectar la certificación de atmosfera explosiva EX.

Esto se consigue gracias al diseño exclusivo de ELPROM de encapsulado de estator que le dota de protección IP66 de serie.

La serie MD es una gama de motor monofásico válido para zonas en presencia de gas explosivo. Disponible también para zona de polvo pudiéndose fabricar para su validez en zona gas y polvo, al mismo tiempo.





- Posibilidad de certificar Zona 1 y Zona 21 (gas y polvo) (categoría 2 GD) sobre el mismo motor
- Tipo de protección "Ex d”
- Zona de trabajo en presencia de gas IIA y IIB
- Clase de temperatura T3, T2 y T1
- Rango de temperatura ambiente: -40 ° C + 55 °
- Potencias desde 0,75kW a 4kW
- Carcasa de aluminio

Serie OD IC416

Motor con ventilación auxiliar

Elprom dispone de una amplia gama de Motores completamente modulares en carcasa de aluminio.

Las patas y bridas se pueden desmontar fácilmente para variar la posición de montaje y así conseguir cualquier forma constructiva normalizada sin afectar la certificación de atmosfera explosiva EX.

Esto se consigue gracias al diseño exclusivo de ELPROM de encapsulado de estator que le dota de protección IP66 de serie.

Además, gracias a la gran versatilidad de fabricación que ofrece ELPROM se pueden obtener motores con características muy especificas, como es el caso de la serie OD con ventilación auxiliar.

Se trata de un motor ATEX ventilado de manera independiente con otro motor ELPROM también ATEX de menor tamaño. De esta manera se consigue que todo el grupo esté certificado bajo la norma sin necesidad de certificar el grupo al completo.

- Zona 1 y Zona 2 (gas) (categoría 2 G)
- Tipo de protección "Ex d”
- Zona de trabajo en presencia de gas IIA y IIB
- Clase de temperatura T3, T2 y T1
- Rango de temperatura ambiente: -40 ° C + 55 °
- Potencias desde 0,75kW a 18,5kW

Serie OD 2G

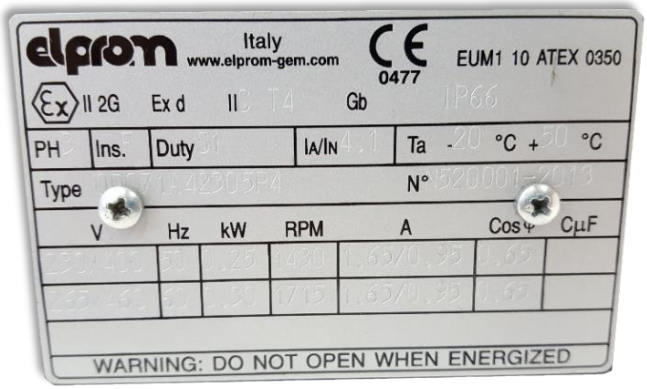
Motor ATEX Para Gas

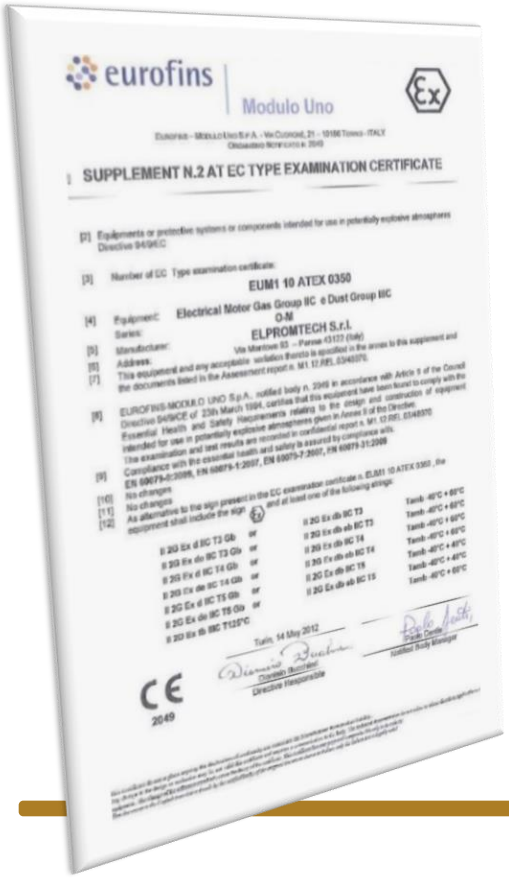
Elprom dispone de una amplia gama de Motores completamente modulares en carcasa de aluminio.

Las patas y bridas se pueden desmontar fácilmente para variar la posición de montaje y así conseguir cualquier forma constructiva normalizada sin afectar la certificación de atmosfera explosiva EX.

Esto se consigue gracias al diseño exclusivo de ELPROM de encapsulado de estator que le dota de protección IP66 de serie.

La serie OD es una gama de motor monofásico válido para zonas en presencia de gas explosivo. Disponible también para zona de polvo pudiéndose fabricar para su validez en zona gas y polvo, al mismo tiempo.





- Posibilidad de certificar Zona 1 y Zona 21 (gas y polvo) (categoría 2 GD) sobre el mismo motor
- Tipo de protección "Ex d”
- Zona de trabajo en presencia de gas IIA y IIB
- Clase de temperatura T3, T2 y T1
- Rango de temperatura ambiente: -40 ° C + 55 °
- Potencias desde 0,75kW a 18,5kW
- Carcasa de aluminio

Serie PSM

Motores para estaciones de servicio

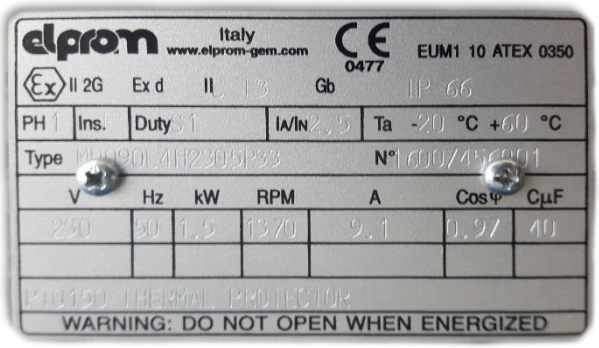
Elprom dispone de una amplia gama de Motores completamente modulares en carcasa de aluminio.

Las patas y bridas se pueden desmontar fácilmente para variar la posición de montaje y así conseguir cualquier forma constructiva normalizada sin afectar la certificación de atmosfera explosiva EX.

Esto se consigue gracias al diseño exclusivo de ELPROM de encapsulado de estator que le dota de protección IP66 de serie.

Además, gracias a la gran versatilidad de fabricación que ofrece ELPROM se pueden obtener motores con características muy especificas, como los de la serie PSM para estaciones de servicio de combustible.

El diseño de la serie PSM permite su instalación en la zona de atmosfera explosiva clasificada por la normativa europea ATEX



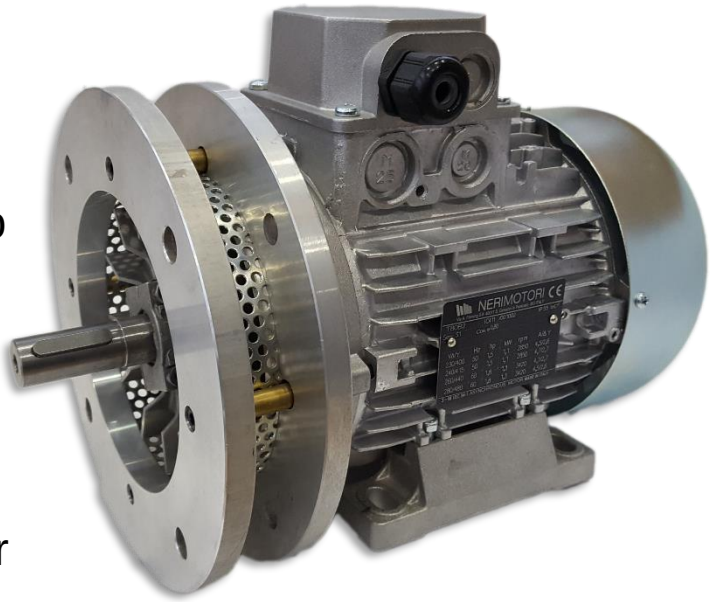
- Zona de trabajo diferente a Minas (Grupo II)
- Zona 1 y Zona 2 (gas) (categoría 2 G)
- Tipo de protección "Ex de ', parte motor ' Ex e ', y caja de bornes " Ex d'
- Zona de trabajo en presencia de gas IIA y IIB
- Clase de temperatura T3, T2 y T1
- Rango de temperatura ambiente: -40 ° C + 55 °

Motores para altas temperatura

Serie para la ventilación de hornos

Neri Motori apuesta por la investigación, la constante mejora de producto y la ingeniería para el desarrollo de nuevos productos que aporten soluciones a las múltiples aplicaciones existentes en el mercado, aportando para ello el mejor servicio, el mas alto nivel de especialización y la mejor predisposición de plazos.

Fruto de uno de los muchos proyectos es el motor para la ventilación de hornos industriales.

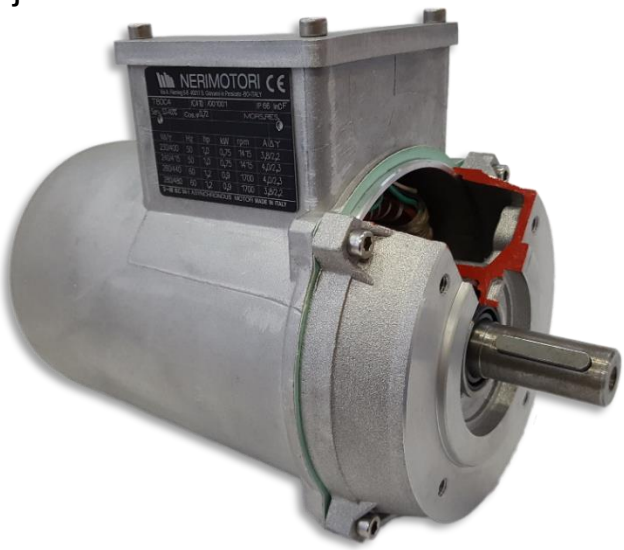


Estos motores se utilizan para la ventilación interna y externa de los hornos. Los motores para ventilación exterior no sufren al estar están en contacto con superficies calientes gracias a la doble brida. La primera de ellas estará en contacto con la superficie caliente pero el resto del motor estará protegido gracias al sistema de disipación delantero formado por un ventilador delantero y una segunda brida.

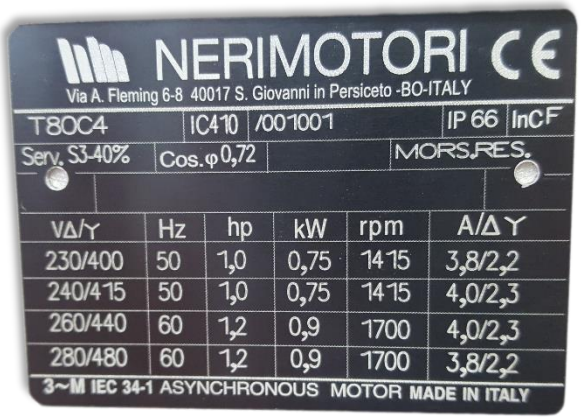
Motor Ambientes húmedos IP67

Carcasa lisa para ambientes muy húmedos

Motores eléctricos trifásicos resistentes al agua y a las altas humedades. Estos motores están diseñados para trabajar en condiciones extremas en contacto directo con los componentes químicos de detergentes.



Tanto el bastidor y los componentes externos son en aluminio fundido según norma EN44300, altamente resistente a la corrosión. La protección IP67 se consigue mediante una resina bicomponente hiposódica que se vierte en la caja de bornes que y que protege el cableado de posibles infiltraciones.



Aplicaciones:

- Sistemas de lavado de coches
- Industria cerámica
- Procesamiento de pescado
- industria alimentaria

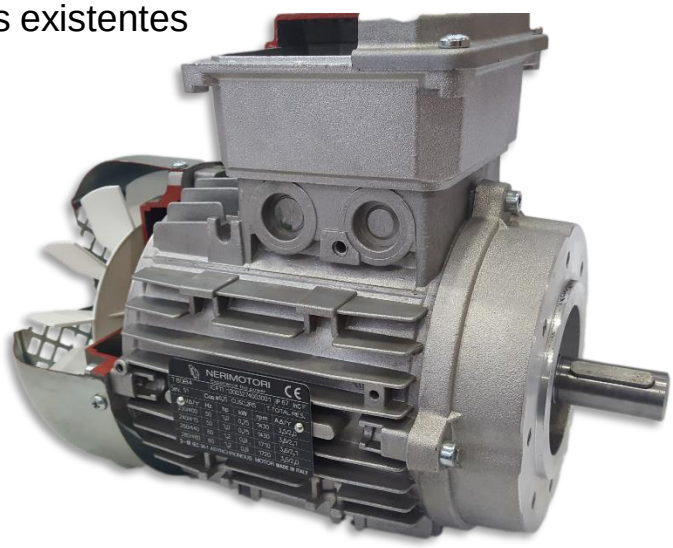
Opciones:

- De 2 o 6 polos
- Motores autofrenantes con freno en C.C de 5 Nm
- Eje en acero inoxidable AISI 416
- Sistema de aislamiento UL / CSA
- Bobinado encapsulado

Motor resinado

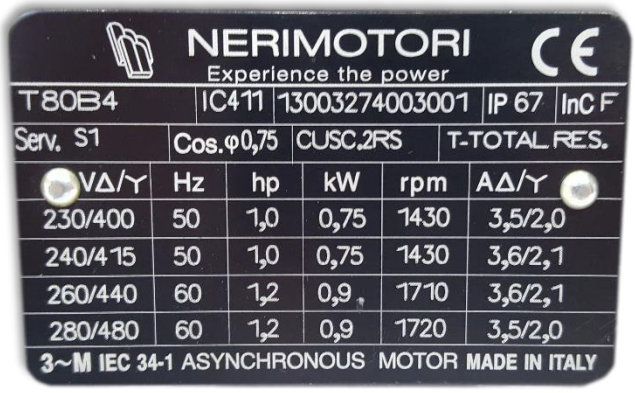
Característica opcional gama motores NERI

Neri Motori apuesta por la investigación, la constante mejora de producto y la ingeniería para el desarrollo de nuevos productos que aporten soluciones a las múltiples aplicaciones existentes en el mercado, aportando para ello el mejor servicio, el mas alto nivel de especialización y la mejor predisposición de plazos.



Fruto de uno de los muchos proyectos es el desarrollo del encapsulado de motor para llegar a la protección IP67. Esta característica está disponible para toda la gama de motores Neri bajo petición.

La protección se consigue mediante una resina bicomponente hiposódica que se vierte en la caja de bornes protegiendo el cableado de posibles infiltraciones o condensaciones.

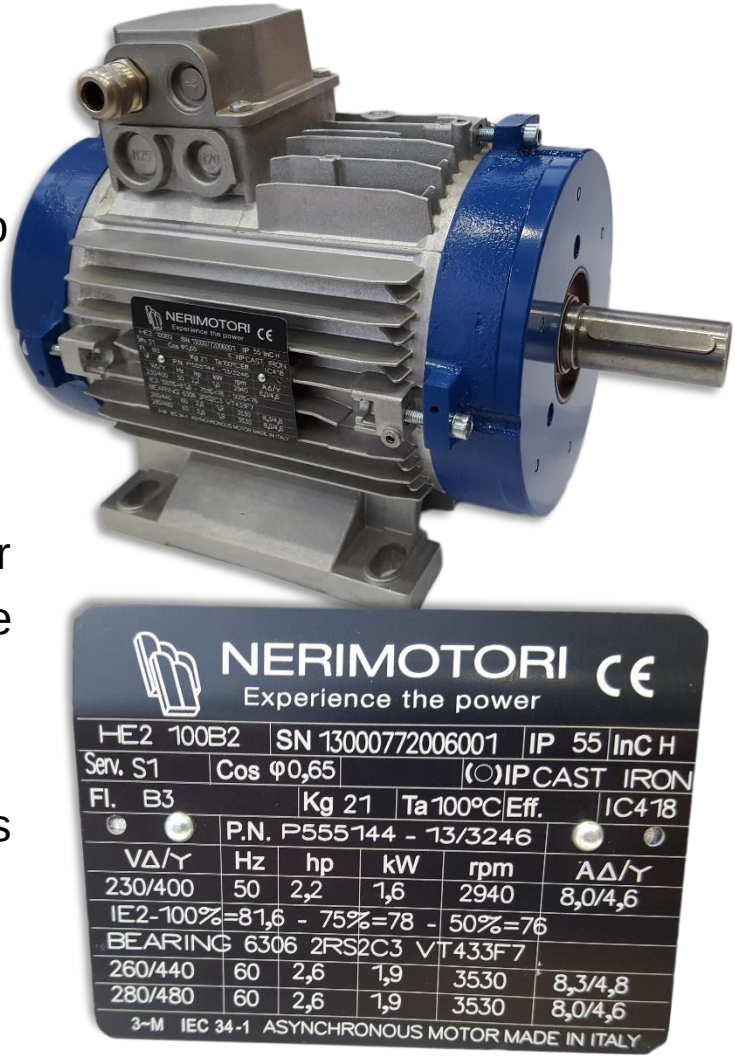


Motores para altas temperatura

Serie para secaderos

Neri Motori apuesta por la investigación, la constante mejora de producto y la ingeniería para el desarrollo de nuevos productos que aporten soluciones a las múltiples aplicaciones existentes en el mercado, aportando para ello el mejor servicio, el mas alto nivel de especialización y la mejor predisposición de plazos.

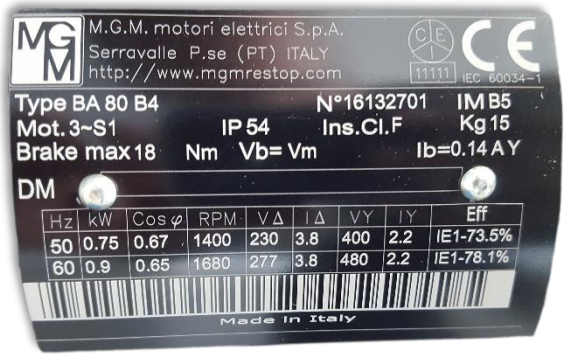
Fruto de uno de los muchos proyectos es el motor para la secaderos a altas temperaturas.



Estos motores se utilizan para trabajar en secaderos, lo que conlleva que su temperatura ambiente sea de hasta 100ºC. Para ello se refuerza la carcasa aluminio protegiéndola con escudos de hierro fundido que junto con rodamientos sinterizados IDSE y c3 con grasa especial UREA o PTFE permiten una temperatura de funcionamiento muy por encima de la de un motor estándar.

Motor asíncrono trifásico autofrenante

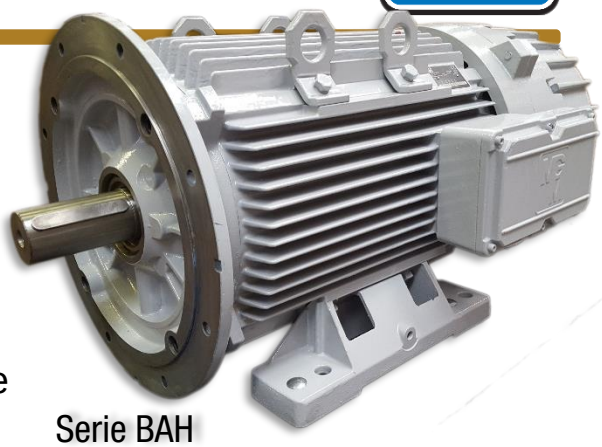
Serie BA Motor autofrenante con freno en corriente alterna



La empresa M.G.M. motori elettrici S.p.A. fue fundada en 1950. Desde su creación se especializó en la producción de motores eléctricos autofrenantes hasta convertirse en una de las empresas líderes en el mundo en este sector. MGM está presente en Italia con dos centros de producción en Serravalle Pistoiese y un almacén con oficinas comerciales en Assago (Milán). En América del Norte MGM cuenta con una planta en Montreal (Canadá), además de poseer otra en Chennai (India). En el mundo MGM tiene presencia en más de 50 países con instalaciones propias de asistencia y venta.En cualquier lugar del mundo es difícil ver, llevar o usar cualquier cosa que no tenga al menos un componente producido por un motor autofrenanteM.G.M.

Los motores autofrenantes M.G.M. son motores asincrónicos trifásicos con construcción cerrada y ventilación externa. El freno interviene cuando falta alimentación y garantiza, además de la precisión de la parada, la seguridad de la intervención instantánea en caso de interrupción involuntaria de la corriente de alimentación (suspensión en el suministro de energía eléctrica, averías en las instalaciones, etc.).El grupo freno M.G.M. permite un frenado potente en ambos sentidos de rotación del motor sin deslizamiento axial del eje.La utilización del motor autofrenante M.G.M. resulta, por consiguiente, especialmente indicada en equipos de elevación y translación, en máquinas transfer, herramientas, en el sector textil, de la cerámica y el embalaje, así como en todas las situaciones en las que la rapidez y la precisión de la parada permiten reducir al mínimo los tiempos muertos que se deben a la inercia, o bien de fraccionar el ciclo de producción en partes establecidas previamente con exactitud.

Motor asíncrono trifásico autofrenante



Serie BAH
Motor autofrenante con freno en corriente alterna de gran potencia

La empresa M.G.M. motori elettrici S.p.A. fue fundada en 1950. Desde su creación se especializó en la producción de motores eléctricos autofrenantes hasta convertirse en una de las empresas líderes en el mundo en este sector. MGM está presente en Italia con dos centros de producción en Serravalle Pistoiese y un almacén con oficinas comerciales en Assago (Milán). En América del Norte MGM cuenta con una planta en Montreal (Canadá), además de poseer otra en Chennai (India). En el mundo MGM tiene presencia en más de 50 países con instalaciones propias de asistencia y venta.En cualquier lugar del mundo es difícil ver, llevar o usar cualquier cosa que no tenga al menos un componente producido por un motor autofrenanteM.G.M.

Los motores autofrenantes M.G.M. son motores asincrónicos trifásicos con construcción cerrada y ventilación externa. El freno interviene cuando falta alimentación y garantiza, además de la precisión de la parada, la seguridad de la intervención instantánea en caso de interrupción involuntaria de la corriente de alimentación (suspensión en el suministro de energía eléctrica, averías en las instalaciones, etc.).El grupo freno M.G.M. permite un frenado potente en ambos sentidos de rotación del motor sin deslizamiento axial del eje.La utilización del motor autofrenante M.G.M. resulta, por consiguiente, especialmente indicada en equipos de elevación y translación, en máquinas transfer, herramientas, en el sector textil, de la cerámica y el embalaje, así como en todas las situaciones en las que la rapidez y la precisión de la parada permiten reducir al mínimo los tiempos muertos que se deben a la inercia, o bien de fraccionar el ciclo de producción en partes establecidas previamente con exactitud.

Motor autofrenante

Doble freno alta seguridad

Serie BMBM
Motor autofrenante con doble freno en CC

La serie BMBM se trata de una serie de motores asíncronos trifásicos una unidad de freno doble con funcionamiento independiente, para alturas de eje entre 71 mm y 200 mm y un rango de potencia de 0,08 kW y 37 kW. La característica principal a destacar de los motores de la serie BMBM es la capacidad de ser utilizado en sistemas que requieren niveles de ruido muy bajos así como en aplicaciones que requieren una alta seguridad como la elevación. Son especialmente adecuados para su uso en estudios de cine y televisión, así como en teatros. El motor frena en ausencia de tensión en el motor. El frenado se produce sin deslizamiento axial del eje proporcionando el mismo par de frenado en ambas direcciones.

El conjunto de freno se hace con características de diseño que lo hacen especialmente silencioso durante la detención cumpliendo con la normativa EN81. El desbloqueo manual se realiza con palanca doble (un freno para cada grupo) con el fin de evitar aperturas no deseadas.
No obstante, el sistema permite liberar el freno con una sola mano.
Los dos frenos son alimentados a través de rectificadores independientes montados en la caja de bornes.
Los rectificadores están provistos de dispositivo de protección contra sobretensiones y filtro CEM.
Para cada freno es posible tener dos tipos de conexión cableados al rectificador, en relación con el tiempo de intervención requerida.
Todos los motores de serie BMBM están diseñados para ser accionados por convertidor de frecuencia. Bajo pedido es posible montar un codificador en el motor o tener el motor listo para el codificador para ser montado.

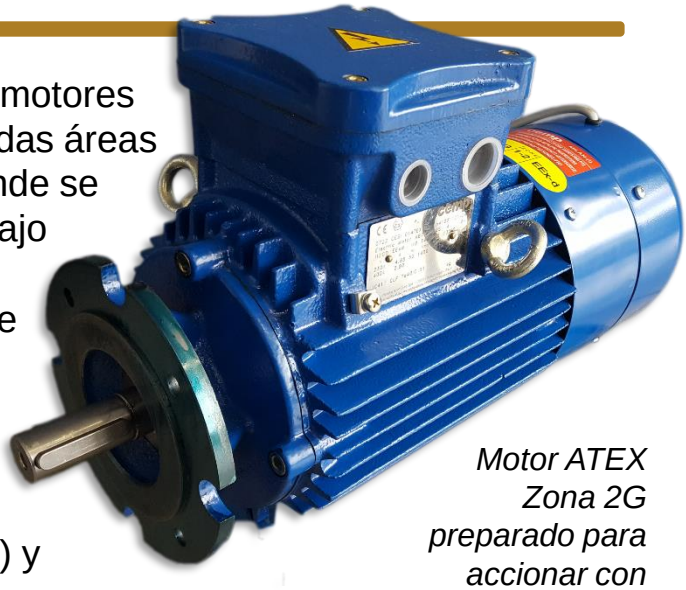
Serie AB70

Motor ATEX Para Gas

Cemp es especialista en la fabricación motores eléctricos utilizados para las denominadas áreas peligrosas, que son aquellas zonas donde se puede crear una atmósfera explosiva bajo ciertas condiciones.

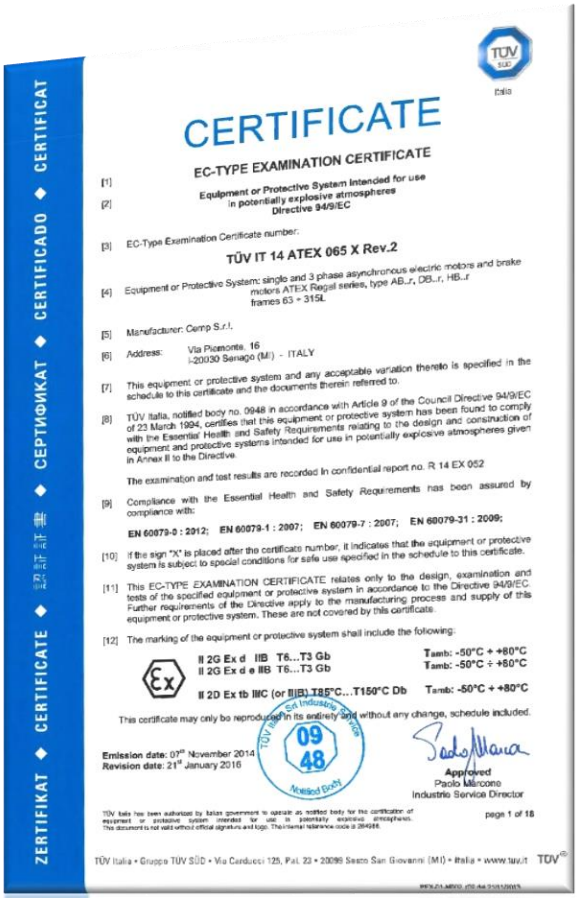
Los sectores mas importantes donde se puede producir las condiciones de atmosfera explosiva son: La industria química y petroquímica, la industria petrolífera oil & gas, sector naval,

FPSO (Floating Production Storage Oil) y minería entre otros. Gracias a su especialización en el sector, que le ha aportado a CEMP una amplia experiencia, se han podido desarrollar múltiples soluciones acordes a las necesidades del sector.



Motor ATEX Zona 2G preparado para accionar con inverter y con encoder

- Motores bajo certificación ATEX,
- IECEx, BV, DNV, CCOE.
- Carcasa en fundición de hierro
- Con procesos de pintura especiales para ambientes industriales, marinos y altamente corrosivos.
- Gama de potencias desde 0,18kW hasta 315kW



CERTIFICATE

EC-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

[1]
[2] Equipment or Protective System intended for use in potentially explosive atmospheres Directive 94/9/EC

[3] EC-Type Examination Certificate number:
TÜV IT 14 ATEX 065 X Rev.2

[4] Equipment or Protective System: single and 3 phase asynchronous electric motors and brake motors ATEX Regal series, type AB..r, DB..r, HB..r frames 63 ÷ 315L

[5] Manufacturer: Cemp S.r.l.

[6] Address: Via Piemonte, 16 I-20030 Senago (MI) - ITALY

[7] This equipment or protective system and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

[8] TÜV Italia, notified body no. 0948 in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in confidential report no. R 14 EX 052

[9] Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN 60079-0 : 2012; EN 60079-1 : 2007; EN 60079-7 : 2007; EN 60079-31 : 2009;

[10] If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

[11] This EC-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE relates only to the design, examination and tests of the specified equipment or protective system in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.

[12] The marking of the equipment or protective system shall include the following:

II 2G Ex d IIB T6...T3 Gb Tamb: -50°C ÷ +80°C
II 2G Ex d e IIB T6...T3 Gb Tamb: -50°C ÷ +80°C
II 2D Ex tb IIIC (or II(B) T85°C...T150°C Db Tamb: -50°C ÷ +80°C

This certificate may only be reproduced in its entirety and without any change, schedule included.

Emission date: 07th November 2014
Revision date: 21st January 2016

09 48

Approved
Paolo Marcone
Industrio Service Director

page 1 of 18

TÜV Italia • Gruppo TÜV SÜD • Via Carducci 125, Pal. 23 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

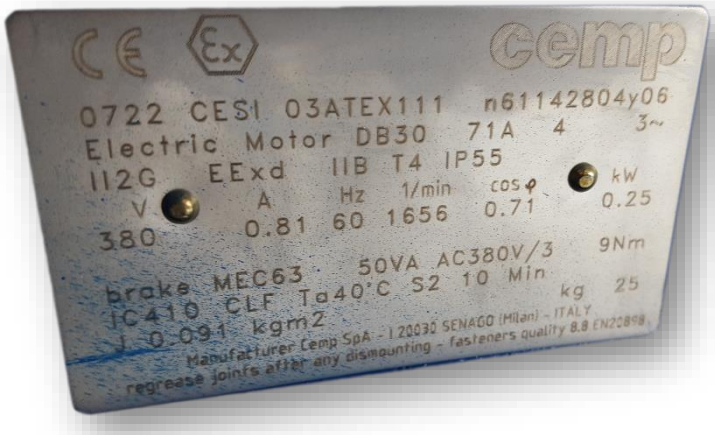
Serie DB30

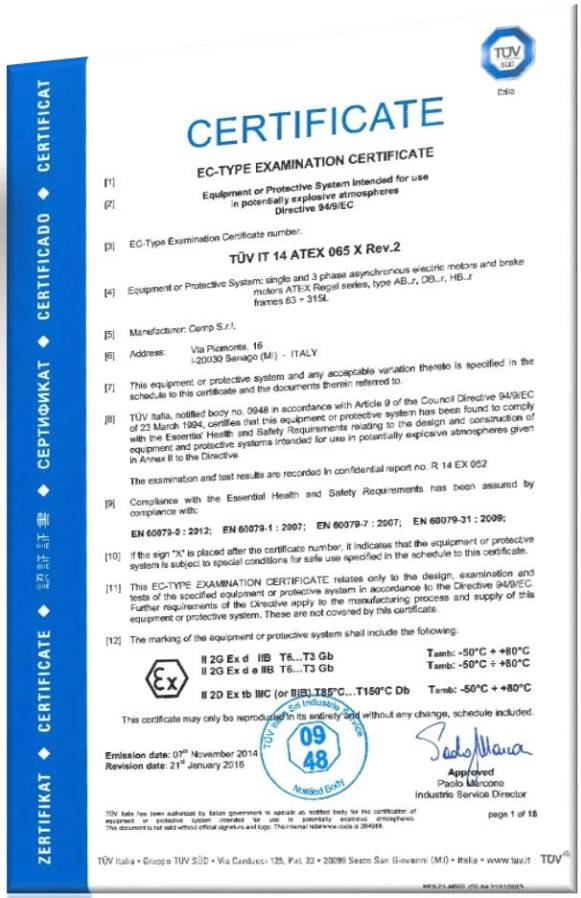
Motor ATEX Con freno zona Gas

Cemp es especialista en la fabricación motores eléctricos utilizados para las denominadas áreas peligrosas, que son aquellas zonas donde se puede crear una atmósfera explosiva bajo ciertas condiciones.

Los sectores mas importantes donde se puede producir las condiciones de atmosfera explosiva son: La industria química y petroquímica, la industria petrolífera oil & gas, sector naval, FPSO (Floating Production Storage Oil) y minería entre otros. Gracias a su especialización en el sector, que le ha aportado a CEMP una amplia experiencia, se han podido desarrollar múltiples soluciones acordes a las necesidades del sector.

Motor ATEX Zona 2G con freno ATEX para servicio S4 40%





- Motores bajo certificación ATEX,
- IECEx, BV, DNV, CCOE.
- Carcasa en fundición de hierro
- Con procesos de pintura especiales para ambientes industriales, marinos y altamente corrosivos.
- Gama de potencias desde 0,18kW hasta 315kW

dimotor

Member of SHANGHAI TOP MOTOR CO, LTD. GROUP

www.dimotor.com